

# LT2

# LIVE

# PRINTING

Lastra termica CtP per 830nm LD Laser

CtP thermal plate for 830nm LD Laser

CtP ThermoPlatte für 830nm LD Laser

Plaque thermique CtP pour 830nm LD Laser

Plancha termica CtP para 830nm LD Laser



LT2 830 nm è una lastra da stampa termica che non necessita di precottura, con supporto di alluminio granito elettrochimicamente ed anodizzato. LT2 offre agli utilizzatori l'affidabilità del processo delle lastre convenzionali positive pur non necessitando di precottura. Le fasi di preparazione della lastra sono facili e veloci in quanto richiedono semplicemente l'esposizione e lo sviluppo, anche in ambienti a luce diurna.

The new LT2 830 nm thermal printing plate is a no- preheat thermal plate on electrochemically grained and anodised aluminium. The LT2 plates offers users the reliability of conventional positive processing without any pre-heat step. Easy and quick, the process to get the plate ready for printing press, simply requires imaging and development and it can be handled in fully daylight

LT2 830 nm ist eine Thermodruckplatte, die kein Vorwärmen erfordert; mit Schichtträger aus elektrochemisch aufgerautem und anodisiertem Aluminium. Obwohl kein Vorwärmen erforderlich ist, bietet LT2 den Benutzern die Verfahrenszuverlässigkeit der herkömmlichen Positiv-Druckplatten. Die Rüstzeiten der Platte sind mühelos und kurz, da sie nur Belichtung und Entwicklung verlangen, auch in Umgebungen mit Tageslicht.

LT2 830 nm est une plaque CTP d'impression thermique sans cuisson préliminaire sur un support aluminium grainé par électrochimie et anodisé. LT2 offre aux opérateurs la fiabilité du procédé des plaques conventionnelles positives, sans cuisson préliminaire. Les phases de préparation de la plaque sont simples et rapides: elles se résument seulement à l'exposition et au développement même en lumière diurne.

LT2 830 nm es una plancha térmica de estampación que no necesita pre-horneado, con soporte de aluminio granado electroquímicamente y anodizado. LT2 ofrece al usuario la fiabilidad del proceso de las planchas positivas convencionales pero ahorrando el proceso de pre-horneado. El procedimiento de preparación de la plancha es fácil y rápido, ya que se requiere, simplemente, la exposición y el revelado, inclusive en ambientes con luz diurna.

Base	Emulsione termo-composta su supporto di alluminio granito elettrochimicamente ed anodizzato
Applicazione	Lavori di alta qualità su ogni tipo di macchina da stampa, alimentata a foglio o a bobina
Tiratura	>100.000 copie, senza cottura, in condizioni di stampa ottimale. Si può elevare notevolmente la tiratura cuocendo la lastra nei forni, come per il convenzionale.
Fonti di esposizione	Laser IR 830 nm
Energia richiesta	120-150 mJ/cm <sup>2</sup>
Range di riproduzione	1%-99% a 200 lpi
Sviluppo/Rigenero	E-DR-6K / E-DR-61K; E-DR-6 / E-DR-61R
Gomma	Plategum LGO 1030
Spessori disponibili	0,15 - 0,20 - 0,30 - 0,40
Conservazione	12 mesi rispettando le condizioni di temperatura e umidità indicate sull'imbollo

Construction	Thermo coating on electrochemically grained and anodised aluminium
Application	High quality printing jobs, press machines of any kind (fed offset or web)
Run length	>100,000 impressions unbaked when handled properly (also depending on press machine set up). The press-life of this plate can be extended by the baking process as conventional plate.
Exposure source	Laser IR 830 nm
Energy required	120-150 mJ/cm <sup>2</sup>
Reproduction range	1%-99% at 200 lpi
Developer and replenisher	E-DR-6K / E-DR-61K; E-DR-6 / E-DR-61R
Finisher	Plategum LGO 1030
Gauges available	0,15 - 0,20 - 0,30 - 0,40
Shelf life	12 months subject to the humidity and temperature as stated on the label

Basis	Emulsion mit Thermotechnologie auf Schichtträger aus elektrochemisch aufgerautem und anodisiertem Aluminium
Anwendungsbereich	Hohe Druckqualität bei Einsatz mit allen Bogen- oder Rollenoffsetmaschinentypen
Auflage	>100.000 Kopien ohne Einbrennen unter optimalen Druckverhältnissen. Die Auflagenleistung kann durch Nachhärtung erhöht werden (wie die konventionelle Platte)
Belichtung	Laser IR 830 nm
Geforderte Energie	120-150 mJ/cm <sup>2</sup>
Auflösungsspanne	1% - 99% bei 200 Lpi
Entwickler und Regenerat	E-DR-6K / E-DR-61K; E-DR-6 / E-DR-61R
Gummierung	Plategum LGO 1030
Lieferbare Stärken	0,15 - 0,20 - 0,30 - 0,40
Lagerbeständigkeit	12 Monate, abhängig von der auf dem Aufkleber angegebenen Luftfeuchtigkeit und Temperatur

Base	Couche thermique sur support aluminium grainé par électrochimie et anodisé
Application	Travaux de qualité grande sur toute machine d'impression à feuille ou rotative
Tirage	>100.000 exemplaires sans cuisson dans des conditions d'impression optimale. Le tirage peut être sensiblement augmenté par cuisson au four comme la plaque conventionnelle.
Exposition	Laser IR 830 nm
Energie requise	120-150 mJ/cm <sup>2</sup>
Intervalle de reproduction	1%-99% à 200 lpi
Révélateur et régénérateur	E-DR-6K / E-DR-61K; E-DR-6 / E-DR-61R
Gomme	Plategum LGO 1030
Epaisseurs disponibles	0,15 - 0,20 - 0,30 - 0,40
Durée de conservation	12 mois en respectant l'humidité et la température indiquées sur l'emballage

Fabricación	Emulsión térmica-compuesta sobre soporte de aluminio granado electroquímicamente y anodizado
Aplicaciones	Trabajos de alta calidad con todo tipo de máquinas de estampación, alimentada a hoja e a bobina
Tiradas	>100.000 copias, no precisa horneado, con condiciones de estampación óptimas. Se puede elevar notablemente la tirada cocinando la plancha en los hornos, como para la plancha convencional.
Fuentes de exposición	LASER IR 830 nm (nanómetros)
Energía requerida	120-150 mJ/cm <sup>2</sup>
Escala de Reproducción	1%-99% a 200 lpi
Revelado/Regeneración	E-DR-6K / E-DR-61K; E-DR-6 / E-DR-61R
Goma	Plategum LGO 1030
Grososres disponibles	0,15 - 0,20 - 0,30 - 0,40
Tiempo de validez	12 meses conforme a la humedad y a la temperatura según lo indicado en el embalaje